

**Štandard pre spracovávanie projektovej dokumentácie
elektrických staníc v majetku Západoslovenská distribučná,
a.s. technológiou CAD/CAE**

Pravidlá pre tvorbu tabuliek technickej špecifikácie

Zoznam používaných skratiek:

ZSD	Západoslovenská distribučná, a.s.
VO	verejné obstarávanie
TTŠ	tabuľka technickej špecifikácie
ES	elektrická stanica

Pravidlá pre tvorbu tabuliek technickej špecifikácie

Tabuľky technickej špecifikácie TTŠ získate na vyžiadanie od Tímu technológie alebo Tímu správy VVN. Všetky zmeny a nové listy musí najprv schváliť špecialista technológie pre sieť!

Jednotlivé TTŠ sú rozdelené do troch základných skupín:

C – stavebné inžinierstvo

E – elektrotechnika, prístrojová a riadiaca technika

M – strojárstvo

Ďalej sa listy delia do podskupín, ktoré určujú typ použitia daného materiálu alebo zariadenia:

C – stavebné inžinierstvo sa delí na podskupiny:

002 – základy

003 – zvislé konštrukcie

005 – pozemné komunikácie

006 – úpravy povrchov

008 – potrubné vedenia

...

E – elektrotechnika, prístrojová a riadiaca technika sa delí na podskupiny:

A – viacúčelové zariadenia

B – prevodníky

C – ukladanie materiálu, energie alebo informácií

E – generovanie energie

F – priame ochranné prvky

...

M – strojárstvo sa delí na podskupiny:

U – fixácia v určenej polohe

V – spracovanie materiálu produktu

...

Ďalej sa listom už iba pridávajú poradové čísla v danej skupine a podskupine v globálnom katalógu TTŠ ZSD.

Príklad názvu TTŠ:


MU01 – HOK – hlavná oceľová konštrukcia

MU02 – POK – pomocná oceľová konštrukcia

Príklad TTŠ:

Verzia: 1.0

Tabuľka technickej špecifikácie

	Západoslovenská distribučná, a.s. Čulenova 6, 816 47 Bratislava	M	Strojárstvo
		U	Fixácia v určenej polohe
		01	HOK - hlavná oceľová konštrukcia

P.č.	Parameter	PD*	V*	Požadované parametre	Parametre ponuky
------	-----------	-----	----	----------------------	------------------

← Návrat na obsah

A Základné údaje

1	Výrobca:	P			
2	Typ:	P			
3	Referencie výrobcu - sériová výroba pre podobný typ	P	min. 5 rokov		
4	Referencie výrobcu - sériová výroba pre tento typ	P	min. 1 rok		
5	Záručná doba od odovzdania diela	P	min. 60 mesiacov		

B Hlavné technické parametre:

1	Materiál	P	S355 J2		
2	Min. medza kizu	P	355 N/mm ²		
3	Min. pevnosť v ťahu	P	510 N/mm ²		
4	Min. hrúbka uholníkov	P	8 mm		
5	Min. hrúbka pásov	P	6 mm		
6	Min. hrúbka plechov	P	4 mm		
7	Pevnostná trieda skrutkovaných spojov	P	8.8		
8	Min. priemer skrutiek	P	16 mm		
9	Typ podložiek	P	pružné		
10	Povrchová úprava	P	žiarové zinkovanie		
11	Min. hrúbka vrstvy zinku	P	80 µm		

C Všeobecné technické požiadavky:

1	Akostná trieda vyhotovenia	P	EXC3		
2	Dielenské zvary	P	metóda 135		
3	Montážne zvary	P	metóda 111		
4	Tupé zvary	P	plná hrúbka		
5	Kvalita zvarovaných spojov	P	stupeň B		

D Predpisy, vyhlášky, normy

1	Výroba a návrh STN EN 1090-2+A1	P	spĺňa / nesplňa **		
2	Zaťažovacie stavy a prevádzkové podmienky STN EN 50341-1	P	spĺňa / nesplňa **		

E Požadované prílohy

1	Katalógový list obsahujúci minimálne údaje uvedené v TTŠ	P			
---	--	---	--	--	--

F Poznámky

Označenie TTŠ:
M_U_01

Strana 1/1

Obrázok č.1 – TTŠ HOK – hlavná oceľová konštrukcia

Samotná tabuľka TTŠ obsahuje stĺpce:

- ✓ Poradové číslo
- ✓ Parameter
- ✓ PD (projektová dokumentácia) – ak je „*“, presný požadovaný parameter je uvedený v zozname strojov a zariadení resp. vo výkaze výmer priamo v PD
- ✓ V (voliteľnosť) – ak je P – parameter je povinný
V – parameter je voliteľný
- ✓ Požadované parametre – vyplnené ZSD
- ✓ Parametre ponuky – vyplní uchádzač v súťaži

Parametre daného materiálu alebo zariadenia sú rozdelené na jednotlivé kategórie:

- A) Základné údaje
- B) Hlavné technické parametre
- C) Všeobecné technické požiadavky
- D) Predpisy, vyhlášky, normy
- E) Požadované prílohy
- F) Poznámky